

# DE GEBRAUCHSANWEISUNG

Ausführliche Informationen zu den entsprechenden Normen finden Sie auf dem Produktetikett. Es gelten nur Standards und Symbole, die sowohl auf dem Produkt als auch auf den unten aufgeführten Benutzerinformationen erscheinen. Alle diese Produkte erfüllen die Anforderungen der Verordnung (EU 2016/425).

**Bitte die Gebrauchsanweisung vor der Nutzung des Produkts genau durchlesen**  
Dieses Produkt wurde entwickelt, um das Risiko eine allgemeinen mechanischen Gefahr zu minimieren und zu schützen. Denken Sie jedoch immer daran, dass kein PSA-Element vollständigen Schutz bieten kann und dass bei der Durchführung einer risikobezogenen Aktivität stets Vorsicht geübt ist.

## LEISTUNG UND EINSCHRÄNKUNGEN DER VERWENDUNG

EN388:2016 - LEVEL ACHIEVED **Siehe Tabelle oben**

| EN388 2016 | A Abriebfestigkeit<br>B Schnittfestigkeit<br>C Resilienzfestigkeit<br>D Durchschlagsfestigkeit<br>E Schnittwiderstand<br>F Schlagfestigkeit | 0-4<br>0-5<br>0-4<br>0-4<br>0-4<br>X-P | LEVELE REICHT |   |   |   |   |   |
|------------|---|--|---------------|---|---|---|---|---|
|            |   |  | A             | B | C | D | E | F |
|            |   |  |               |   |   |   |   |   |

Diese Produkte wurden gemäß **EN16350 & IEC 61340 getestet**

**EN374 Schutzhandschuhe:** Gegen Chemikalien und Mikroorganismen. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologie und Leistungsanforderungen für chemische Risiken.

**EN374 2016** LEVEL ERREICHT **Siehe Tabelle oben**

Wenn ein Level erreicht ist, beträgt die minimale Durchbruchzeit 30 Minuten.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1,5 Lochen pro 100 Handschuhe muss erreicht werden.

# ANSI / ISEA 105-2016 - LEVEL ACHIEVED

**Siehe Tabelle oben**

**BEACHTEN SIE:** Für die Eigenschaften A-E wird die Testprobe aus dem Handschutzbereich des Handschuhs genommen. Die Handschuhe sollten nicht in Kontakt mit einer offenen Flamme kommen. Se verhindern keine Quetschungen Produkte die eine 1 oder höher bei der Reißfestigkeit erreichen sind nicht für den Einsatz mit laufenden Maschinen geeignet Der Aufprallschutz gilt für den Handrücken. Wenn die Leistung mit einem X anstelle einer Zahl angegeben wird, bedeutet dies, dass der Handschuh nicht für die Verwendung ausgelegt ist, für die der entsprechende Text.

**Größen und Passform Siehe Tabelle oben**  
Tragen Sie nur Produkte in einer geeigneten Größe. Produkte, die entweder zu locker oder zu eng sind, schränken die Bewegungsfreiheit ein und bieten keinen optimalen Schutz. Die Größe dieses Produkts ist auf dem Handschuh markiert. Siehe Tabelle oben für die Größen.

**Lagerung und Transport:** Lagern Sie das Produkt bei Nichtgebrauch an einem gut belüfteten Ort, entfernt von extremen Temperaturen. Wenn das Produkt nass ist, lassen Sie es vor dem Einlagern vollständig trocknen.  
**INSPEKTION VOR UND NACH DEM GEBRAUCH:**  
Überprüfen Sie immer die Handschuhe vor dem Gebrauch. Wenn das Produkt beschädigt wird, bietet es keinen optimalen Schutz und muss entsorgt und ersetzt werden. Benutzen Sie niemals ein beschädigtes Produkt. Im Zweifel kontaktieren Sie den Hersteller.

**REINIGUNG:**  
Die Leistungseigenschaften für Produkte in einem neuen Zustand und können nicht garantiert werden, wenn das Produkt gereinigt wird.  
Daher wird empfohlen, diese Produkte nicht zu waschen oder zu reinigen.  
**KEINZEICHNUNG: DAS PRODUKT IST WIE FOLGT GEKENZEICHNET**  
I. Das CE/ANSI Kennzeichen  
II. Der Hersteller/Bevollmächtigte  
III. Der Produktcode IV. Die Größe  
V. Das Piktogramm mit den entsprechenden Normen und Leistungsprofilen.  
**Leistung und Einschränkungen der Verwendung** Einige Handschuhe können Inhaltsstoffe enthalten, von denen bekannt ist, dass sie eine mögliche Ursache von Allergien bei sensiblen Personen sind, die eine reizende und/oder allergische Kontraktion entwickeln können. Wenn allergische Reaktionen auftreten sollten, konsultieren Sie sofort einen Arzt.  
**Download der Konformitätserklärung unter** [www.portwest.com/declarations](http://www.portwest.com/declarations)

**EN374 Protective Gloves:** Against Chemicals and Microorganisms. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminology and performance requirements for chemical risks.

**EN374 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

Where a level is achieved the minimum breakthrough time is 30 minutes

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

**EN374-5 2016** AQL (acceptable quality level) of 1.5 holes per 100 gloves must be achieved.

# EN USER INSTRUCTIONS

Refer to the product label/markings for detailed information on the corresponding standards. Only standards and icons that appear on both the product and the user information below are applicable. All these products comply with the requirements of Regulation (EU 2016/425).

**CAREFULLY READ THESE INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS PRODUCT**  
This product is designed to minimize the risk of / provide protection against general mechanical risk. However, always remember that no item of PPE can provide full protection and care must always be taken while carrying out a risk-related activity.

**PERFORMANCE AND LIMITATIONS OF USE**  
EN388:2016 - LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

**EN388 2016** LEVEL ACHIEVED **Siehe table above**

&lt;

## DK BRUGERVEJLEDNING

Se produktet for detaljerede oplysninger om det tilsvarende standarder. Kun standarder og ikoner, der vises på både produktet og brugervejledningens nedenfor, gælder. Alle disse produkter overholder kravene i forordning (EU 2016/425).

### LES GRUNDIGE INSTRUKTIONEN FØR DU ANVENDER

#### DETTE PRODUKT


Dette produkt er designet til at minimere risikoen for / yde beskyttelse mod generel mekanisk risiko. Husk dog, at ingen PPE-genstande kan udelukke fysisk beskyttelse, og der skal altid vises opmærksomhed på de farlige områder af produktet.

| YDELINE OG BEGRÆNSNINGER VED BRUG   |                               |              |  |  |  |
|---|-------------------------------|--------------|--|--|--|
| EN3388-2016- NIVEAU OPNÅET  | Se tabel ovenfor              | NIVEAU OMÅDE |  |  |  |
|  | A Sikkerhed                   | 0-4          |  |  |  |
|  | B Blade Cut Resistance        | 0-4          |  |  |  |
|  | C Klæmmodstand                | 0-5          |  |  |  |
|  | D Finger Resistance           | 0-4          |  |  |  |
|  | E Straight Blade Cut Modstand | 0-4          |  |  |  |
|  | F Impact Resistance           | X-P          |  |  |  |



Disse produkter er testet i overensstemmelse med **EN16350 & IEC 61340**

**EN374 Beskyttelseshandsker:** Med kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risiko.

| EN374 2016  | NIVEAU OPNÅET   | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Hvor et niveau opnås, minimum gennembrudstid er 30 minutter |                  |



**EN374-5 2016**
AQL (accepttabel kvalitetsniveau) på 1,5 huller pr. 100 handsker skal opnås.



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Med kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risiko.


| EN374 2016  | NIVEAU OPNÅET   | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Hvor et niveau opnås, minimum gennembrudstid er 30 minutter |                  |



**EN374-5 2016**
AQL (accepttabel kvalitetsniveau) på 1,5 huller pr. 100 handsker skal opnås.



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Med kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risiko.


| EN374 2016  | NIVEAU OPNÅET   | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Hvor et niveau opnås, minimum gennembrudstid er 30 minutter |                  |



**EN374-5 2016**
AQL (accepttabel kvalitetsniveau) på 1,5 huller pr. 100 handsker skal opnås.



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Med kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og inskriptionskrav til kemiske risikoprøvet.

| EN374 2016  | NIVEAU NÅET I ZÆRHØJDE  | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Kogas et niveau er nødvendigt, minimum tidspunktet er 30 minutter |                  |



**EN374-5 2016**
Tilbehør skal opstne AQL (Præmielimo Niveau på Kvalitet) på 1,5 prubru på 100 rækninger



| EN374 2016  | NIVEAU NÅET I ZÆRHØJDE  | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Kogas et niveau er nødvendigt, minimum tidspunktet er 30 minutter |                  |

## AL MANUALI PERDORIMIT

Referer til etiketten for detaljeret information til detaljeret manual standarder. Brug vejledning standarder ikke ikonet og sidde på produktet ikke informationen i perdorimit se postite. I gjitha këto produkte janë në përputhje me kërkesat e Regjullorës (EU 2016/425).


**Lexoni me kujdes këto Udhëzime Përpara Perdorimit të Këtëj Produkti**
Ky produkt është projektuar për të minimizuar rrezikun / mbrojtje nga rreziku i përgjithshëm mekanik. Megjithatë, gjithmonë mos haroni se janë artikulli PPE-se në mënyrë që sigurojë mbrojtje të plotë dhe kujdes duhet gjithmonë të merret gjatë kryerjes së një aktiviteti të lidhur me rrezikun.

| PERFORMANCA DHE LIMITIMET E PERDORIMIT  |  |                  |  |  |  |
|---|--|------------------|--|--|--|
| EN388-2016- NIVELLI ARRITUR   | Shih tabelen e mesepimeve                        | FISMA E NIVELLIT |  |  |  |
|  | A Rrezistencë ndaj Gryerjes                      | 0-4              |  |  |  |
|  | B Rrezistencë ndaj Fretjes në Thike 0-5          | 0-5              |  |  |  |
|  | C Rrezistencë ndaj Gryerjes                      | 0-4              |  |  |  |
|  | D Rrezistencë ndaj Shpimit                       | 0-4              |  |  |  |
|  | E Rrezistencë ndaj Fretjes në Thike Diferenciale | 0-4              |  |  |  |
|  | F Rrezistencë Gjendjeje                          | X-P              |  |  |  |



Keto produkt janë testuar në përputhje me **EN16350 & IEC 61340**

**EN374 Dorëza Mbrojtëse:** Kundër Kimikateve dhe Mikroorganizmave. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologjia dhe kërkesat e performancës për rreziket kimike.

| EN374 2016  | NIVELLI I ARRITUR   | Shih tabelen e mesepimeve |
|---|---|---------------------------|
|  | Kur armërit një nivel kohë minimale e kalimit është 30 minuta |                           |



**EN374-5 2016**
Duhet arrier AQL (nivei i pranueshëmIdni m i siguri) në 1.5 vrima për 100 dorëza



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risikoprøvet.

| EN374 2016  | NIVEAU NÅET I ZÆRHØJDE  | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Kogas et niveau er nødvendigt, minimum tidspunktet er 30 minutter |                  |

**EN374-5 2016**
Tilbehør skal opstne AQL (Præmielimo Niveau på Kvalitet) på 1,5 prubru på 100 rækninger



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risikoprøvet.


| EN374 2016  | NIVEAU NÅET I ZÆRHØJDE  | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Kogas et niveau er nødvendigt, minimum tidspunktet er 30 minutter |                  |



**EN374-5 2016**
Tilbehør skal opstne AQL (Præmielimo Niveau på Kvalitet) på 1,5 prubru på 100 rækninger



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risikoprøvet.

| EN374 2016  | NIVEAU NÅET I ZÆRHØJDE  | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Kogas et niveau er nødvendigt, minimum tidspunktet er 30 minutter |                  |



**EN374-5 2016**
Tilbehør skal opstne AQL (Præmielimo Niveau på Kvalitet) på 1,5 prubru på 100 rækninger



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risikoprøvet.

## HR UPUTE ZA KORISNIKE

Detaljirane informacije glede odgojavilnih normi najdane se na etiketi proizvoda. Priloge upute su samo nazivi i znanje koje se nalaze na proizvodu i koje su navedene u informacijama za korisnika. Svi su proizvodi sukladni zahtjevima Regulative (EU 2016/425).

**PAŽLJIVO PROČITAJTE UVE UPUTE PRIJE KORISTENJA OVOG PROIZVODA**
Ovaj je proizvod dizajniran kako bi umanjio rizik / osigurao zaštitu od općeg mehaničkog rizika. Međutim, uvijek imajte na um da nijedna DZO ne može pružiti potpunu zaštitu te treba obratiti pozornost prikladno obavljanju različitih aktivnosti.

| PERFORMANSE I OGRANIČENJA UPORABE   |                                     |              |  |  |  |
|---|-------------------------------------|--------------|--|--|--|
| EN388-2016- POSTIGNUTA RAZINA   | Pogodjete tablicu iznad             | OPSEG RAZINA |  |  |  |
|  | A Otpornost na abraziju             | 0-4          |  |  |  |
|  | B Otpornost na rezanje oštrom       | 0-5          |  |  |  |
|  | C Otpornost na serpanje             | 0-4          |  |  |  |
|  | D Otpornost na probijanje           | 0-4          |  |  |  |
|  | E Otpornost na rezanje tupom oštrom | 0-4          |  |  |  |
|  | F Otpornost na udarce               | X-P          |  |  |  |



Ovi su proizvodi ispitani u skladu s **EN16350 & IEC 61340**

**EN374 Zaštitne rukavice:** Protiv kemikalija i mikroorganizama. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologija i zahtjevi za kemijske rizike.

| EN374 2016  | POSTIGNUTA RAZINA   | Pogodjete tablicu iznad |
|---|---|-------------------------|
|  | Kad je razina dosegnuta, minimalno vrijeme prodora je 30 minuta |                         |



**EN374-5 2016**
AQL (prihvatljiva razina kvalitete) od 1.5 rupe na kilohitu od 100 rukavica mora biti postignuta.



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risikoprøvet.

| EN374 2016  | NIVEAU NÅET I ZÆRHØJDE  | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Kogas et niveau er nødvendigt, minimum tidspunktet er 30 minutter |                  |



**EN374-5 2016**
AQL (prihvatljiva razina kvalitete) od 1.5 rupe na kilohitu od 100 rukavica mora biti postignuta.



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risikoprøvet.

| EN374 2016  | NIVEAU NÅET I ZÆRHØJDE  | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Kogas et niveau er nødvendigt, minimum tidspunktet er 30 minutter |                  |



**EN374-5 2016**
Tilbehør skal opstne AQL (Præmielimo Niveau på Kvalitet) på 1,5 prubru på 100 rækninger



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologija i zahtjevi za kemijske rizike.

| EN374 2016  | POSTIGNUTA RAZINA   | Pogodjete tablicu iznad |
|---|---|-------------------------|
|  | Kad je razina dosegnuta, minimalno vrijeme prodora je 30 minuta |                         |



**EN374-5 2016**
Tilbehør skal opstne AQL (Præmielimo Niveau på Kvalitet) på 1,5 rdupi na 100 rækninger mora da se postigne.



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risikoprøvet.

| EN374 2016  | NIVEAU NÅET I ZÆRHØJDE  | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Kogas et niveau er nødvendigt, minimum tidspunktet er 30 minutter |                  |

**EN374-5 2016**
Tilbehør skal opstne AQL (Præmielimo Niveau på Kvalitet) på 1,5 rdupi na 100 rækninger mora da se postigne.




**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risikoprøvet.

| EN388-2016- NIVELLI ARRITUR   | Shih tabelen e mesepimeve                        | FISMA E NIVELLIT |  |  |  |
|---|--|------------------|--|--|--|
|  | A Rrezistencë ndaj Gryerjes                      | 0-4              |  |  |  |
|  | B Rrezistencë ndaj Fretjes në Thike 0-5          | 0-5              |  |  |  |
|  | C Rrezistencë ndaj Gryerjes                      | 0-4              |  |  |  |
|  | D Rrezistencë ndaj Shpimit                       | 0-4              |  |  |  |
|  | E Rrezistencë ndaj Fretjes në Thike Diferenciale | 0-4              |  |  |  |
|  | F Rrezistencë Gjendjeje                          | X-P              |  |  |  |



Keto produkt janë testuar në përputhje me **EN16350 & IEC 61340**

**EN374 Dorëza Mbrojtëse:** Kundër Kimikateve dhe Mikroorganizmave. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologjia dhe kërkesat e performancës për rreziket kimike.


| EN374 2016  | NIVELLI I ARRITUR   | Shih tabelen e mesepimeve |
|---|---|---------------------------|
|  | Kur armërit një nivel kohë minimale e kalimit është 30 minuta |                           |



**EN374-5 2016**
Duhet arrier AQL (nivei i pranueshëmIdni m i siguri) në 1.5 vrima për 100 dorëza



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risikoprøvet.

| EN374 2016  | NIVEAU NÅET I ZÆRHØJDE  | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Kogas et niveau er nødvendigt, minimum tidspunktet er 30 minutter |                  |



**EN374-5 2016**
Tilbehør skal opstne AQL (Præmielimo Niveau på Kvalitet) på 1,5 prubru på 100 rækninger



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risikoprøvet.

| EN374 2016  | NIVEAU NÅET I ZÆRHØJDE  | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Kogas et niveau er nødvendigt, minimum tidspunktet er 30 minutter |                  |



**EN374-5 2016**
Tilbehør skal opstne AQL (Præmielimo Niveau på Kvalitet) på 1,5 prubru på 100 rækninger



**EN374 Beskyttelseshandsker:** Mod kemikalier og mikroorganismer. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologi og præstationskrav til kemiske risikoprøvet.

| EN374 2016  | NIVEAU NÅET I ZÆRHØJDE  | Se tabel ovenfor |
|---|---|------------------|
|  | Kogas et niveau er nødvendigt, minimum tidspunktet er 30 minutter |                  |



**EN374-5 2016**
Tilbehør skal opstne AQL (Præmielimo Niveau på Kvalitet) på 1,5 prubru på 100 rækninger

## FI KÄYTTÖOHJE

Käyttöohjeeseen on esitelty yksityiskohtaisissa osissa tuotteen käyttöä koskevat ohjeet. Käyttöohjeeseen on lisätty myös käyttäjien turvallisuusohjeita. Käyttöohjeeseen on lisätty myös tuotteen tekniset tiedot ja tekniset ominaisuudet. Käyttöohjeeseen on lisätty myös tuotteen tekniset tiedot ja tekniset ominaisuudet.

**LUKE OHJEET HUOLELLISESTI ENNEN KÄYTTÖÄ**
Tämä tuotteen mekaaninen riskiä. Tuote kuuluu mekaanisiin, ettei ainoa on käytettävä harkintaa, koska tuote yksin ei suojaa.

**Ominaisuudet ja Rajatukset:**
EN388-2016- Saavuttetu taso *Vertaa taulukkoa yllä.*

| EN388-2016  | A Hankaus  | 0-4 |  |  |  |
|---|--|-----|--|--|--|
|  | B Vaurio <td>0-5</td> <td></td> <td></td> <td></td>        | 0-5 |  |  |  |
|  | C Kirjottaminen <td>0-4</td> <td></td> <td></td> <td></td> | 0-4 |  |  |  |
|  | D Puhki  | 0-4 |  |  |  |
|  | E Suorakulmainen   | 0-4 |  |  |  |
|  | F Potentiaalivirta   | X-P |  |  |  |



Tuote on testattu **EN16350 & IEC 61340 mukaan**

**EN374 suojakäsineet:** Protiv kemikalijoja i mikro-organismien. EN ISO 374-1:2016 (AS/NZS 2161.10.1). Terminologian i vaatimukset.

| EN374 2016  | Saavuttetu taso  | Vertaa taulukkoa yllä. |
|---|--|------------------------|
|  | Kun taso saavutetaan, niin tuotteen tulee kestää yli 30min altistusta läpäisemättä |                        |